FENIX NTA®

Italian design since 2013

TECHNISCHES DATENBLATT | THIN

FENIX NTA® ist ein Material, das durch gleichzeitige Anwendung von Wärme und Druck hergestellt wird, um ein homogenes, nicht poröses Produkt hoher Dichte zu erhalten. Die Kernstruktur besteht aus Papier, das mit duroplastischen Harzen imprägniert ist. Die äußere Oberfläche besteht aus einem realen Metallstruktursubstrat, das mit Acrylharzen der nächsten Generation behandelt wurde, die als Mehrschichtbeschichtung auf das Substrat aufgebracht und anschließend über einen Elektronenstrahlprozess gehärtet wurden.

Rev02-DE-10-02-2020

EIGENSCHAFTEN	TESTMETHODE	EIGENTUM oder ATTRIBUTE	EINHEIT	WERTE	
				0,7 mm STANDARD	1,2 mm MIT DURCHGEFÄRBTEM KERN
ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN					
Oberflächenqualität	EN 438-2:2016 cl.4	Flecken, Schmutz und ähnliche Oberflächenfehler	mm^2/m^2	≤ 1	
		Fasern, Haare und Kratzer	mm/m^2	≤ 10	
Dimension / Größe	EN 438-2:2016 cl.5	Dickentoleranz	mm	0,7 ± 0,15	1,2 ± 0,18
	EN 438-2:2016 cl.6	Länge und Breite	mm	+ 10 / - 0	
	EN 438-2:2016 cl.7	Ebenheit der Kanten	mm/m	≤ 1,5	
	EN 438-2:2016 cl.8	Rechtwinkligkeit	mm/m	≤ 1,5	
	EN 438-2:2016 cl.9	Ebenheit (gemessen am Großformatblatt)	mm/m	≤ 100	
OBERFLACHENEIGENSCHAFTEN					
Abriebfestigkeit	EN 438-2:2016 cl.10	Anfangspunkt	Umdrehung	≥ 200	
Beständigkeit gegen Wasserdampf	EN 438-2:2016 cl.14	Aussehen	Wertung	5	
Beständigkeit gegenüber trockener Wärme (160°C/20')	EN 438-2:2016 cl.16	Aussehen	Wertung	5	
Beständigkeit gegenüber feuchter Hitze (100°C/20')	EN 438-2:2016 par.18	Aussehen	Wertung	5	n.a.
Kratzfestigkeit	EN 438-2:2016 cl.25	Aussehen	Wertung	≥ 4	
Fleckenunempfindlichkeit	EN 438-2:2016 cl.26	Aussehen - Gruppe 1 and 2	Wertung	5	
		Aussehen - Gruppe 3	Wertung	≥ 4	
Lichechtheit (Xenon-Bogenlampe)	EN 438-2:2016 cl.27	Kontrast	Graustufen Wertung	≥ 4	
Beständigkeit gegenüber Mikrokratzern	EN 438-2:2016 cl.30	Methode A - Glanzänderungs-Mittelwert	%	7	
		Methode B - visuelle Beurteilung der Oberfläche	Klasse	4	
Beständigkeit gegenüber Zigarettenglut	EN 438-2:2005 cl.30	Aussehen	Wertung	≥ 4	
Lichtreflexion	ISO 2813	Lichtreflexion	Glanzeinheit	10 ÷ 16 at 85°	
Beständigkeit gegenüber Chemikalien	SEFA 8-PL-2010 methode 8.1	Chemischer Spot -Test	Eignung	konform	
PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN					
Dichte	EN ISO 1183	Dichte	g/cm^3	≥ 1,35	
Beständigkeit gegen Eintauchen in siedendes Wasser	EN 438-2:2016 cl.12	Aussehen	Kernablösung Bestanden / Nicht Bestanden	Bestanden	
Massbeständigkeit bei erhöhter Temperatur	EN 438-2:2016 cl.17	Veränderung Dimension	Längs %	≥ 0,75	
		Veränderung Dimension	Transversal %	≥ 1,25	
Spannungsrissanfälligkeit	EN 438-2:2016 cl.23	Aussehen	Wertung	≥ 4	
ANDERE EIGENSCHAFTEN					
UMWELT EIGENSCHAFTEN					
Formaldehydemission	EN 13986	Formaldehydemission Wertung	Wertung	E1	
Emissionen von flüchtigen organischen Verbindungen	Greenguard Gold Certification Low Chemical Emission UL 2818	Emissionen von flüchtigen organischen Verbindungen	Eignung	Greenguard Gold zertifiziert	
NAHRUNGSMITTEL UND HYGIENE EIGENSCHAFTEN					
Hygiene	NSF/ANSI 35	Die Eignung für die Verwendung als Arbeits- und Nichtarbeitsfläche von Lebensmittelservicegeräten, auf denen ein direkter Kontakt mit Lebensmitteln während der normalen Zubereitungs- oder Haltevorgänge nicht beabsichtigt, erwartet oder zumutbar ist	Eignung	NSF zertifiziert	
Lebensmittelkontakt	Verordnung EU Nr. 10/2011 und folgende Änderungen	Leistung von Materialien mit Lebensmittelkontakt	Eignung	Konform - Verwendungsbedingungen gemeldet in der Konformitätserklärung	

Hinweis zu FENIX NTA mit selbstklebender Schutzfolie

Die Transportschutzfolie dient zum temporären Schutz der Oberfläche vor Staub, Kratzern und Markierungen, die durch die zur Handhabung verwendeten Geräte und Ausrüstungen entstehen können. Der Schutzfilm schützt nicht vor Korrosion, Feuchtigkeit oder chemischen Substanzen. Die mit Transportschutzfolie bedeckten Platten müssen in einer sauberen und trockenen Umgebung bei Raumtemperatur gelagert werden (idealerweise bei 20 °C), wobei eine Belastung durch atmosphärische Einflüsse und UVA-Strahlen vermieden werden muss. Die Transportschutzfolie muss vor der Anwendung entfernt werden und auf mögliche Fehler/Einschlüsse geprüft werden. Bei Solid-Platten, die an beiden Seiten eine Transportschutzfolie aufweisen, muss der Film stets gleichzeitig von beiden Seiten entfernt werden. In jedem Fall muss das Entfernen der Folie innerhalb von 6Monaten ab dem Versanddatum von Arpa erfolgen. Arpa übernimmt weder die Haftung für die unsachgemäße Verwendung von der mit Transportschutzfolie überzogenen Platten noch für irgendwelche Konsequenzen einer falschen Anwendung.

Haftungsausschluss

Produktdatenblatt enthält alle technischen Informationen, die für die Leistung des Produkts nach der Prüfung durch Arpa Industriale oder durch zertifizierte Prüfbehörden relevant sind. Alle in diesem Dokument genannten Informationen sind vom Benutzer bezüglich ihrer Eignung für den vorgesehenen Zweck oder Anwendungsbereich zu überprüfen und zu testen. Dabei sind lokale oder spezifische Gegebenheiten zu berücksichtigen. Der Inhalt dieses Dokuments spiegelt unseren Wissens und Erfahrungsstand zum Zeitpunkt der Veröffentlichung wider. Die neueste Fassung des Dokuments ersetzt alle früheren Fassungen. Wir weisen darauf hin, dass die neueste Fassung technische Änderungen enthalten kann, die bei der Verwendung der Produkte zu berücksichtigen sind. Die neueste Fassung des Dokuments kann auf unserer Website, **www.fenixforinteriors.com,** eingesehen werden. Kunden sollten stets überprüfen, ob eine aktualisierte Fassung des Dokuments verfügbar ist. Wir haben alle Anstrengungen unternommen, die Richtigkeit der Informationen in diesem Dokument sicherzustellen, übernehmen jedoch keinerlei Haftung für Versehen, Ungenauigkeiten oder Druckfehler. Arpa Industriale übernimmt keinerlei Haftung, wenn sie der Endnutzer oder Kunde auf andere technische Informationen des Produkts bezieht.

JORDAN
Qualität & Service seit 1919