INRICHTING ERKEND BIJ TOEPASSING VAN DE BESLUITWET VAN 30 JANUARI 1947 / ETABLISSEMENT RECONNU PAR APPLICATION DE L'ARRÊTE-LOI DU 30 JANVIER 1947

W & L Jordan GmbH
Horst-Dieter-Jordan-Strasse 7-10
34134 KASSEL
Duitsland

Ihr Nachricht von	**Ihr Zeichen**	**Datum**
11-04-2019		24-04-2019

Analysebericht 19.02249.01

Geforderte Prüfungen :

EN ISO 5077 (2008) & EN ISO 6330 (2000) + A1(2008) & ISO 6330 (2012)	**Bestimmung der Maßänderung von textilen Flächengebilden waschen und trocknen**

Identifikation Nummer	Weitere Auskünfte erteilt durch den Kunden	Empfangsdatum
T1908508	Samiel - 519508	11-04-2019

Lies Alboort
Auftragsverantwortlicher

Dieser Bericht darf ohne schriftliche Genehmigung von Centexbel vervielfältigt werden, so lange er in seiner Ganzheitlichkeit präsentiert wird.

Die Analyse-Ergebnisse beziehen sich auf die empfangenen Muster. Centexbel ist nicht verantwortlich für die Repräsentativität der Muster.
Bei der Beurteilung der Übereinstimmung mit der Spezifikation wird die Unsicherheit des Prüfergebnisses nicht berücksichtigt.

INRICHTING ERKEND BIJ TOEPASSING VAN DE BESLUITWET VAN 30 JANUARI 1947 / ETABLISSEMENT RECONNU PAR APPLICATION DE L'ARRÊTE-LOI DU 30 JANVIER 1947

Referenz: **T1908508 - Samiel - 519508**

Bestimmung der Maßänderung von textilen Flächengebilden waschen und trocknen

Datum am Ende des Testes	23-04-2019
Angewandte Norm	EN ISO 5077 (2008) & EN ISO 6330 (2000) + A1(2008) & ISO 6330 (2012)
Abweichung von der Norm	-
Konditionierung	20°C, relative Feuchtigkeit 65%
Vorbereitung, Markierung und Messung	ISO 3759 (2011)
Prüfgerät	Wascator FOM 71 (type A)
Benütztes Waschmittel	ECE detergent (Type 3)
Wasch Methode und Temperatur	6N- 60°C (2012)
Anzahl Waschzyklen	1
Trockenmethode	A = Auf der Leine "getrocknet" (2012)
Masse der Proben	256 g
Anzahl der Meßproben	3
Messgenauigkeit	0,25%
Anzahl Messungen per Probe	3 (Kettfadenrichtung) 3 (Schussfadenrichtung)
Bemerkung	Es wird immer mit einem Ballast Typ III 100% PES gewaschen, unabhängig der Zusammensetzung des Gewebes.

- Bedeutet Schrumpfung
+ Bedeutet Längung

	Kettfadenrichtung	Schussfadenrichtung
1-1	-0,50	-1,00
1-2	-0,50	-1,00
1-3	-0,50	-1,00
2-1	-0,50	-1,00
2-2	-0,75	-1,00
2-3	-0,75	-1,25
3-1	-0,50	-1,00
3-2	-0,75	-1,00
3-3	-0,50	-1,00
Mittelwert	-0,5 %	-1,0 %