


Acrylharzgebundener Mineralwerkstoff nach DIN EN ISO 19712, 3/10 mm. Oberseite nass geschliffen (P 600), Rückseite Trockenschliff (P 80). Oberfläche mit Folie geschützt.

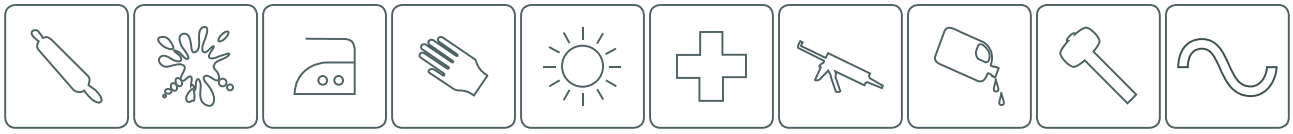
**Anwendung**

Dekoratives Plattenmaterial zur Verwendung im Innenbereich.

**Allgemeine Eigenschaften**

Brandverhalten: 3 mm Material: Baustoffklasse DIN 4102-B2 (normal entflammbar)
10 mm Material: Klassifizierung C-s1, d0 (schwer entflammbar) gemäß DIN EN 13501-1 (Klassifizierungsbericht Nr.: 230010065-3)
Rohdichte (Durchschnittswert): 1.620 kg/m³ nach DIN EN 323
Flächengewicht: 3 mm Material: 4,8 kg/m²
10 mm Material: 16,2 kg/m²

**Oberflächeneigenschaften**



geeignet für den Kontakt mit Lebensmitteln nach EN 1186 und EN 13130 | leicht zu reinigen | hitzebeständig bis 180°C nach DIN EN ISO 19712 | angenehme Haptik durch hervorragende Materialeigenschaften | lichtecht Wollstandard 6 nach ISO 4892, ISO 105-B02 und ISO 105-A02 | reparaturfähig und durch Nachschleifen erneuerbar | optisch fugenlose Klebung | beständig gegen haushaltsübliche Chemikalien nach DIN EN ISO 19712 | stoßfest nach DIN EN ISO 19712 | thermisch verformbar

| Prüfungen | Norm(en) | Einheit | Dickenbereich | |
|---|---|---|---|---|
| | | | 3 mm | 10 mm |
| Wärmeausdehnungskoeffizient | DIN 53752 | $K^{-1}$ | $5{,}6 \times 10^{-5}$ | $5{,}6 \times 10^{-5}$ |
| Zugfestigkeit | DIN EN ISO 527 | MPa | 45 | 37 |
| Barcol-Härte | DIN EN 59 | | 60 | 60 |
| Biege-E-Modul | DIN EN 310 | N/mm² | 8000 | 8000 |
| Kugeldruck-Härte | DIN EN ISO 2039-1 | N/mm² | 260 | 260 |
| Stoßfestigkeit (Kugelfallversuch) | DIN EN ISO 19712 | mm (Fallhöhe) | - | 2000 |
| Dauertemperaturbeständigkeit | DIN EN ISO 13894-1 | °C | 70 | 70 |
| Kaltbiegeradius | Westag & Getalit QS Prüfung | mm | ≥ 1000 | - |
| Wasseraufnahme | EN ISO 10545-3 | % | 0,083 | 0,014 |
| Beständigkeit gegenüber trockener Hitze | DIN EN ISO 19712 | (180 °C) | Grad 4 | Grad 4 |
| Beständigkeit gegenüber feuchter Hitze | DIN EN ISO 19712 | (100 °C) | Grad 4 | Grad 4 |
| Wasserbeständigkeit bei Temperaturwechsel | DIN EN ISO 19712 | | bestanden | bestanden |

**Vorläufigkeitsvermerk:** Unsere Tests / Empfehlungen werden nach bestem Wissen und mit besonderer Sorgfalt erstellt / durchgeführt. Für Druckfehler, Normfehler und Irrtümer kann keine Gewähr übernommen werden. Zudem können aus der kontinuierlichen Weiterentwicklung sowie aus Änderungen von Normen sowie Dokumenten des öffentlichen Rechtes technische Änderungen resultieren. Daher kann der Inhalt dieser Empfehlung weder als Gebrauchsanweisung noch als rechtsverbindliche Grundlage dienen. Rezepturänderungen bei den Herstellern und / oder nicht fachgerechte Anwendung / Verarbeitung können zu abweichenden Prüfergebnissen führen und liegen außerhalb unseres Einflussbereichs. Eine Gewährleistung kann daher nicht übernommen werden. Stand: 01/2016

WESTAG & GETALIT AG

| Prüfungen | Norm(en) | Einheit | Dickenbereich | |
|---|---|---|---|---|
| | | | 3 mm | 10 mm |
| Lichtechtheit (Blaumaßstab 6) | ISO 4892<br>ISO 105-B02<br>ISO 105-A02 | Graumaßstab | ≥ 4 | ≥ 4 |
| Lebensmittelunbedenklichkeit | EN 1186<br>EN 13130<br>CEN/TS 14234 | | zugelassen | zugelassen |
| Widerstandsfähigkeit geg. Schimmelpilz- u. Bakterienbefall | DIN EN ISO 846 A/C | | beständig | beständig |

Grad 1 – Oberflächenschäden
Grad 2 – deutliche Veränderung von Glanzgrad und/oder Farbe
Grad 3 – mäßige Veränderung von Glanzgrad und/oder Farbe
Grad 4 – leichte Veränderung von Glanzgrad und/oder Farbe, nur sichtbar aus bestimmten Blickwinkeln
Grad 5 – keine Veränderung

| Flecken, Schmutz u. ä. Oberflächenfehler | Norm | Einheit Durchmesser | Bewertung | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Zulässige Fehlergröße | Anzahl |
| Fein- und Grob-Dekore | Westag & Getalit QS Prüfung | mm | ≤ 0,5 | ohne Einschränkung |
| Fein- und Grob-Dekore | Westag & Getalit QS Prüfung | mm | > 0,5 - ≤1 | 1 Spot/300 x 300 mm *1 |
| UNI-Dekore | Westag & Getalit QS Prüfung | mm | ≤ 0,5 | 1 Spot/100 x 100 mm *2 |

*1 Die Summe der Schmutzfläche darf nicht >1,0mm² pro 1m² Plattenwerkstoff sein.
(Bsp. bei einem Durchmesser von 0,5mm Ø 5 Spots/m²)
*2 Die Summe der Schmutzfläche darf nicht >1,0mm² pro 1m² Plattenwerkstoff sein.
(Bsp. bei einem Durchmesser von 1,0 mm Ø 1 Spot/m²)

| Toleranzen | Norm | Einheit | Dickenbereich | |
|---|---|---|---|---|
| | | | 3 mm | 10 mm |
| Dicke | Westag & Getalit QS Prüfung | mm | ± 0,2 | ± 0,2 |
| Abmessungen Untermaße | Westag & Getalit QS Prüfung | mm | min. 4050 x 1200 | min. 4050 x 1200 |

Alle Prüfungen wurden mit dem Dekor GC4143 bei 20° C vorgenommen.

Bitte beachten Sie die produktspezifischen Prüfzeugnisse bzw. Klassifizierungsberichte (www.westag-getalit.de).

**GetaCore Verarbeitungsempfehlung und Pflegeanleitung**
Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungsempfehlung.
Bei Trägerdicken unter 20 mm ist grundsätzlich ein symmetrischer Aufbau zu empfehlen, um Verzug zu vermeiden.
Kratz- und Gebrauchsspuren sind bei einer üblichen Benutzung unvermeidbar und fallen bei Hochglanz- und farbintensiven Dekoren eher auf, als bei anderen Dekoren. Insbesondere bei GetaCore-Uni-Dekoren muss aus produktionstechnischen Gründen vereinzelt mit leichten Schmutzeinschlüssen gerechnet werden.

**Vorläufigkeitsvermerk:** Unsere Tests / Empfehlungen werden nach bestem Wissen und mit besonderer Sorgfalt erstellt / durchgeführt. Für Druckfehler, Normfehler und Irrtümer kann keine Gewähr übernommen werden. Zudem können aus der kontinuierlichen Weiterentwicklung sowie aus Änderungen von Normen sowie Dokumenten des öffentlichen Rechtes technische Änderungen resultieren. Daher kann der Inhalt dieser Empfehlung weder als Gebrauchsanweisung noch als rechtsverbindliche Grundlage dienen. Rezepturänderungen bei den Herstellern und / oder nicht fachgerechte Anwendung / Verarbeitung können zu abweichenden Prüfergebnissen führen und liegen außerhalb unseres Einflussbereichs. Eine Gewährleistung kann daher nicht übernommen werden. Stand: 01/2016

WESTAG & GETALIT AG