Technisches Datenblatt

GUTEX THERMOFLEX



Rohdichte ρ [kg/m³]	~ 50
Nennwert Wärmeleitfähigkeit λ_D [W/mK]	0,036
Bemessungswert Wärmeleitfähigkeit λ_B [W/mK]	0,038
Dampfdiffusion μ	2
Zugfestigkeit senkrecht zur Plattenebene [kPa]	≥ 1
Strömungswiderstand [kPa s/m²]	≥ 5
Spezifische Wärmekapazität [J/kgK]	2100
Maximale Einsatztemperatur [°C]	110
Brandverhalten Euroklasse nach DIN EN 13501-1	E
Produktnorm	DIN EN 13171
Plattenkennzeichnung	WF-EN 13171-T3-TR1-MU2-AF,5

GUTEX Thermoflex ist die flexible Holzfaser-dämmmatte für Zwischensparren- und Gefach-dämmungen.

Inhaltsstoffe

- Unbehandeltes Tannen- und Fichtenholz
- Flammschutzmittel: 6,0 % Ammoniumsalze
- Ca. 5,0 % textile Bindefaser

Entsorgung

- Altholzkategorie: A2
- Abfallschlüsselnummern nach AVV 030105, 170201

Anwendungsgebiete nach DIN 4108-10:2021-11

- DI-zk, DZ, WH, WI-zk, WTR

Technisches Datenblatt

GUTEX THERMOFLEX

Kantenausbildung	Stumpf				
Dicke [mm]	30	40	50	60	80
Länge × Breite [mm × mm]	1350 × 575				
m^2/Stück	0,77				
Gewicht pro Platte [kg]	1,20	1,60	1,90	2,30	3,10
Gewicht pro m^2 [kg]	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00
Stück/Paket	12	8	9	8	6
Pakete pro Palette	12	14		10	
Stück/Palette	144	112	90	80	60
Quadratmeter pro Palette [m^2]	111,78	86,94	69,86	62,10	46,57
Gewicht pro Palette [kg]	200				
Nennwert Wärmedurchlasswider-stand R_D [m^2K/W]	0,80	1,10	1,35	1,65	2,20
Wärmedurchlasswiderstand R [m^2K/W]	0,75	1,05	1,30	1,55	2,10
sd-Wert [m]	0,06	0,08	0,10	0,12	0,16

Kantenausbildung	Stumpf				
Dicke [mm]	100	120	140	160	180
Länge × Breite [mm × mm]	1350 × 575				
m^2/Stück	0,77				
Gewicht pro Platte [kg]	3,90	4,70	5,40	6,20	7,00
Gewicht pro m^2 [kg]	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00
Stück/Paket		4		3	
Pakete pro Palette	12	10	8	10	8
Stück/Palette	48	40	32	30	24
Quadratmeter pro Palette [m^2]	37,26	31,05	24,84	23,28	18,63
Gewicht pro Palette [kg]	200				
Nennwert Wärmedurchlasswider-stand R_D [m^2K/W]	2,75	3,30	3,85	4,40	5,00
Wärmedurchlasswiderstand R [m^2K/W]	2,60	3,15	3,65	4,20	4,70
sd-Wert [m]	0,20	0,24	0,28	0,32	0,36

Technisches Datenblatt

GUTEX THERMOFLEX

Kantenausbildung	Stumpf		
Dicke [mm]	200	220	240
Länge × Breite [mm × mm]	1350 × 575		
m^2/Stück	0,77		
Gewicht pro Platte [kg]	7,80	8,50	9,30
Gewicht pro m^2 [kg]	10,00	11,00	12,00
Stück/Paket	2		
Pakete pro Palette	12	10	
Stück/Palette	24	20	
Quadratmeter pro Palette [m^2]	18,63	15,52	
Gewicht pro Palette [kg]	200		
Nennwert Wärmedurchlasswider-stand R_D [m^2K/W]	5,55	6,10	6,65
Wärmedurchlasswiderstand R [m^2K/W]	5,25	5,75	6,30
sd-Wert [m]	0,40	0,44	0,48

GUTEX Holzfaserplattenwerk H. Henselmann GmbH + Co. KG
Gutenburg 5, 79761 Waldshut-Tiengen, Telefon +49 7741 6099-0, info@gutex.de, www.gutex.de

Stand 2024-06-04· Es gilt die aktuelle Auflage. Änderungen vorbehalten.

Produktinformationen

GUTEX THERMOFLEX

Anwendungsgebiete

- Zwischen Holzständer bei Innen- und Aussenwänden
- Zwischensparrendämmung
- Deckendämmung
- Trennwände/Trockenbau

Vorzüge

- Anpassungsfähig, da biegsam und elastisch
- Hervorragende Wärmedämmung
- Hervorragende spezifische Wärmekapazität → sommerlicher Hitze- und winterlicher Kälteschutz
- Hoher Schallschutz
- Einfache und schnelle Verarbeitung
- Feuchteregulierend
- Dampfdiffusionsoffen
- Nachhaltiger Rohstoff Holz → recyclefähig
- Baubiologisch unbedenklich

Verlegehinweise

Allgemein

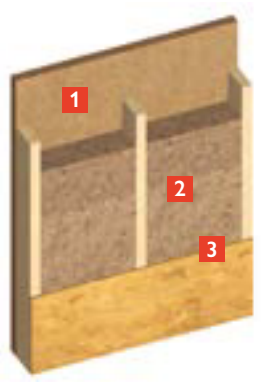
- Platten trocken lagern und verarbeiten
- Vor Feuchtigkeit schützen
- Paletten nicht übereinander stapeln
- Der Zuschnitt kann u. a. mit folgenden Werkzeugen erfolgen:
  - elektrischer Fuchsschwanz (Bosch) bzw. Alligator (Dewalt oder Elu)
  - Festool Dämmstoffsäge ISC 240 oder Schwertsägen
  - Mafell DSS 300 cc
  - GUTEX Thermoflex Messer
  - Band- bzw. Kreissägen mit Absaugung
- Bohren mit Metall- oder Steinbohrern bei voller Drehzahl
- Bohren von Löchern für Unterputzdosen oder Rohrdurchführungen mit Lochkreissägen möglich
- Die GUTEX Thermoflex kann einer Temperatur von bis zu 100°C auch über längere Zeit ausgesetzt werden. Eine Belastung mittels einer offenen Flamme ist in jedem Fall zu verhindern. Weiter empfehlen wir bei lokalen Wärmequellen wie Einbauleuchten diese mittels geeigneten Dosen zu kapseln.
- Gesetzliche Vorgaben zum Umgang mit Holzstaub sind zu beachten

Zwischen Holzständer oder Balken

- Mit Übermaß in Länge und Breite zuschneiden und einklemmen
- Randfugen werden durch das Stauchen der Platte vermieden
- Schallschutztechnisch ist eine 80%ige Befüllung der Holzständer-Innenwände mit GUTEX Thermoflex von Vorteil
- Unter Beachtung des Übermaßes beim Zuschnitt können auch zwei Stücke nebeneinander eingeklemmt werden, wodurch der Verschnitt minimiert wird.

- Je nach Konstruktion und Beschaffenheit der Sparren/Deckenbalken sowie in Abhängigkeit von der Dachneigung, können die Werte nach oben oder unten abweichen.
- Die Klemmzugabe beträgt ≥ 1 % der lichten Weite des Gefaches. Dies ist auch in Gefachlängsrichtung zu beachten.
- Verarbeitete Platten im Dach- und Deckenbereich sind nach spätestens 3 Tagen gegen Herausfallen zu sichern (siehe Klemmtabelle)

Konstruktionsvorschlag



1 GUTEX Thermowall/GUTEX Thermowall-gf
2 GUTEX Thermoflex zwischen Holzständer
3 OSB Platte

Klemmtabelle

Plattendicke	Max. Spannweite
30 mm	350 mm
40 mm	450 mm
50 mm	475 mm
60 mm	500 mm
80 mm	565 mm
100 mm	600 mm
120 mm	650 mm
140 mm	700 mm
160 mm	750 mm
180 mm	800 mm
200 mm	850 mm
220 mm	900 mm
240 mm	950 mm

Zwischen Metallständern

- Endfelder mit den einander zugewandten CW-Profilen zuerst dämmen
- Dämmung einstellen, die Profile in die endgültige Position verstellen und dann befestigen
- Anschließend die restlichen Felder dämmen

Klemmtabelle

Metallständerdicke	Plattendicke
50 mm	40 mm
75 mm	60 mm
100 mm	80 mm
125 mm	100 mm

Made in Germany.
Ökologische Holzfaserdämmung für Neubau und Sanierung

DACH

FASSADE

AUSBAU

GUTEX

GUTEX Holzfaserplattenwerk H. Henselmann GmbH + Co. KG
Gutenburg 5, 79761 Waldshut-Tiengen, Telefon +49 7741 6099-0, info@gutex.de, www.gutex.de

Stand 2024-05-24 · Es gilt die aktuelle Auflage, Änderungen vorbehalten.