GUTEX

EINBLAS-SYSTEMTECHNIK FÜR LOSE HOLZFASERN



SYSTEM-LÖSUNG AUS EINER HAND



HOLZFASER-EINBLASDÄMMUNG UND SYSTEMTECHNIK AUS EINER HAND

Fundament für ökologisch und ökonomisch gedämmte Holzhäuser

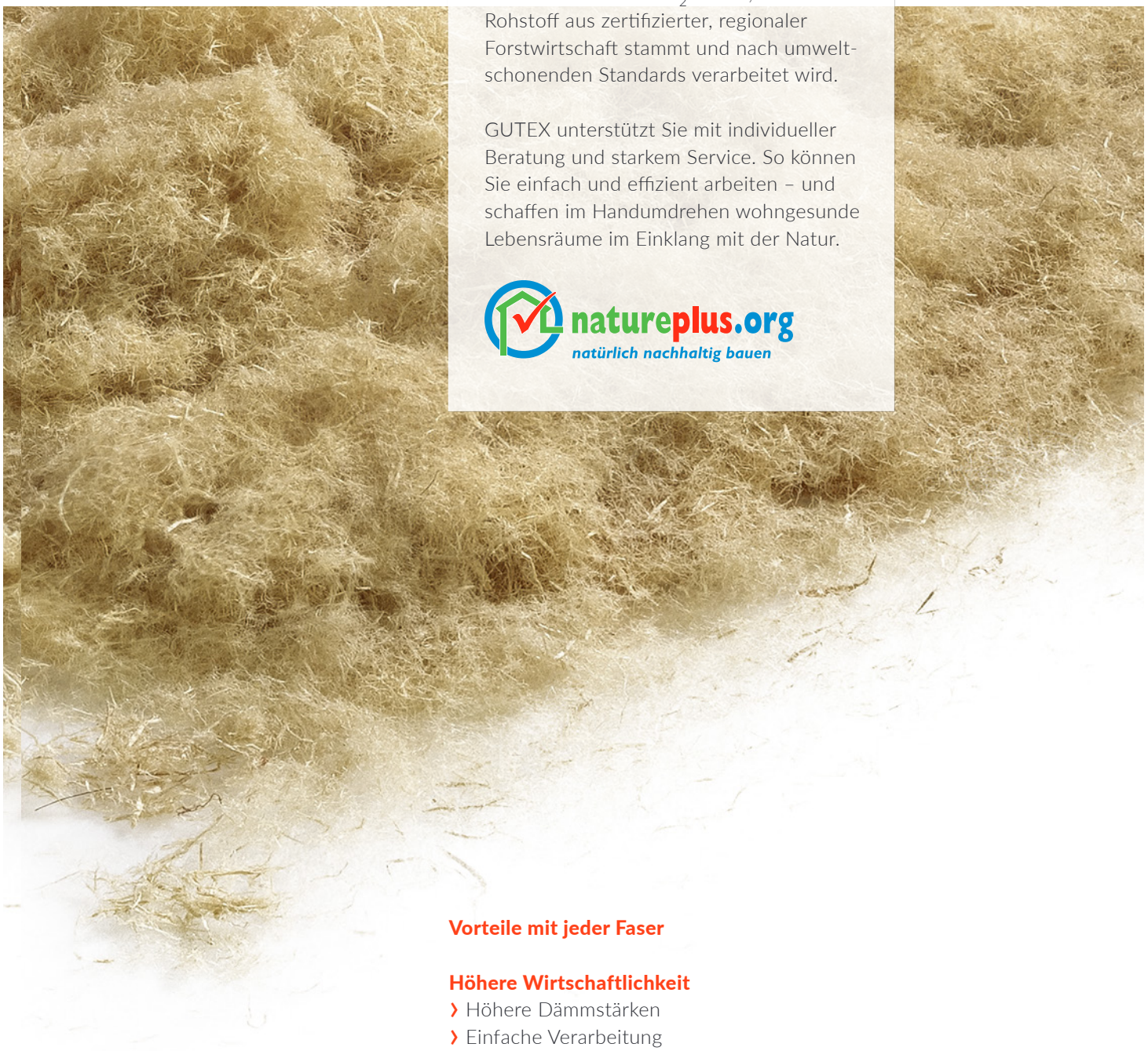
Die Baulandschaft verändert sich: weg von Baustoffen und Konstruktionen mit negativer Umweltwirkung – hin zu nachhaltigen Gebäuden, die ökologisch und ökonomisch überzeugen. Anforderungen, die Sie am besten mit Holzfaser-Einblasdämmung und Einblas-Systemtechnik von GUTEX erfüllen können. Denn damit bringen Sie die ökologisch überragende Holzfaser extrem wirtschaftlich ins Gefach und verfügen erstmalig über eine echte Alternative zum händischen Einbringen von flexiblen Dämmmatten. Das Wachstumspotenzial, das wir Ihnen damit erschließen, ist enorm.

Lose Dämmstoffe gewinnen an Bedeutung

Die verschärften Wärmeschutzvorgaben zum Schutz des Klimas verlangen immer höhere Dämmstärken. Doch je dicker die Dämmstärke, desto schwieriger ist die handwerklich einwandfreie Verarbeitung. Die maschinelle Einbringung von losen Dämmstoffen löst diese Herausforderung und unterstützt eine übersichtliche Lagerhaltung: Die Bevorratung aller nur denkbaren Dämmstärken entfällt.



Lose Dämmstoffe wie GUTEX Thermofibre gewinnen an Bedeutung.



Nachhaltig mit jeder Faser

Unsere ökologische Holzfaserdämmung ist eine natürliche CO_2-Senke, deren Rohstoff aus zertifizierter, regionaler Forstwirtschaft stammt und nach umweltschonenden Standards verarbeitet wird.

GUTEX unterstützt Sie mit individueller Beratung und starkem Service. So können Sie einfach und effizient arbeiten – und schaffen im Handumdrehen wohngesunde Lebensräume im Einklang mit der Natur.

natureplus.org
natürlich nachhaltig bauen

Vorteile mit jeder Faser

Höhere Wirtschaftlichkeit

- Höhere Dämmstärken
- Einfache Verarbeitung
- Weniger Lager- und Logistikaufwand
- Keine Verschnitt- und Entsorgungskosten
- Ein Dämmprodukt für alle Dämmstärken
- Passt sich allen Konturen optimal an

Sichere Bauphysik

- Exzellente bauphysikalische Sicherheit
- Höchste Setzungssicherheit bei sparsamem Materialverbrauch
- Für höchste Ansprüche an die Wohngesundheit (natureplus®-zertifiziert)
- Speichert Kohlenstoff und bindet damit 66 kg CO_2 pro m^3 bei 38 kg/m^3 Einblasdichte

GUTEX FIBREBLOW
DIE INNOVATIVE
EINBLAS-SYSTEMLÖSUNG

Modulare, skalierbare Anlagentechnik für die serielle Sanierung und Vorfertigung
GUTEX Fibreblow ist eine einzigartige Systemlösung für gleichmäßige, setzungssichere Einblasergebnisse in Dach-, Wand- und Deckenelementen. Sie ist leistungsstark, benutzerfreundlich und ermöglicht eine nahtlose Skalierung von teil- bis vollautomatisierten Prozessen, angepasst an Ihre spezifische Produktion. Auch die Integration in bestehende Fertigungsstraßen, inklusive der Anbindung an softwaregesteuerte Brücken- oder Robotersysteme, ist praxiserprobt und problemlos möglich.

Automatisierte Abläufe, maximale Effizienz und eine besonders rationelle Verarbeitung: GUTEX Fibreblow ist die zukunftsweisende Einblas-Systemtechnik für die industrielle Vorfertigung mit ökologischen Dämmstoffen.

Vorteile von GUTEX Fibreblow
- Schnelle, homogene und setzungssichere Gefachbefüllung durch optimale Faservorbehandlung – vom Ballenbrechen bis zur Faserauflösung
- Bis zu 100 % höherer Materialdurchsatz durch speziell konstruiertes Einblasmodul

GUTEX FIBREBLOW PLATE

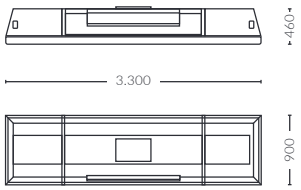


GUTEX Fibreblow Plate für Holzfaser und andere lose Dämmstoffe

GUTEX Fibreblow Plate ist die erste speziell für lose Holzfasern entwickelte Einblasplatte. In Kombination mit den GUTEX Fibreblow Feedern bringt sie die Fasern gleichmäßig, setzungssicher und in bisher unerreichter Geschwindigkeit in die Gefache von Dächern, Wänden und Decken. Zur optimalen Eckenbefüllung und Erhöhung der Setzungssicherheit sind die Stutzenabstände zum unteren und oberen Rand einstellbar. Durch eine neu entwickelte Stutzenkonstruktion wird die unerwünschte Hügelbildung verhindert – eine zum Patent angemeldete Innovation.

Vorteile der GUTEX Fibreblow Plate

- Schnelle Gefachbefüllung durch optimal vorbereitete Fasern (1000 kg/Std.)
- Gleichmäßige Dichteverteilung der Dämmung bei jeder Fachgeometrie durch optimierten Stutzenabstand und verbesserte Einblasroutine
- Nur minimale Hügelbildung durch zum Patent angemeldete Konstruktionslösung (max. +/– 10 mm)
- Kurze Richtzeiten bei Dämmstoffwechsel durch umfassende Software-Ausstattung
- Exaktes Platzieren der Einblasplatte durch Positionslaser bei Nutzung eines Hallenkrans
- Gesundheitsfreundliche Arbeitsbedingungen durch staubarme Befüllung und gekapselte Platte



GUTEX Fibreblow Plate: technische Daten	
Standard-Abmessungen ohne Aufhängung	3.300 mm x 900 mm x 460 mm (L/B/H)
Gewicht	ca. 480 kg
Elektrische Anschlussleistung	400 V / 50 Hz / 16 A
Leistung / Materialdurchsatz	GUTEX Thermofibre bis 1000 kg/h
Dämmstoffe	– GUTEX Thermofibre – Weitere Dämmstoffe auf Anfrage (z. B. Zellulose, Supafil)
Steuerung	Touchscreen

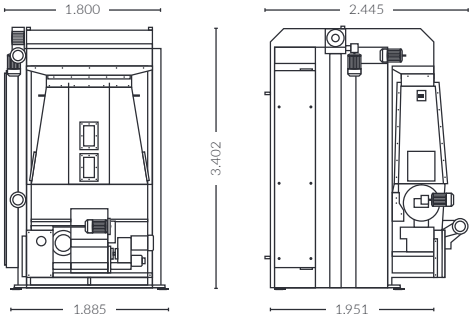
GUTEX FIBREBLOW FEEDER LIFT



Innovative Automatisierung mit den GUTEX Fibreblow Feedern

Ob ein Großballen oder drei und mehr: Die GUTEX Fibreblow Feeder sind innovative Großballenauflöser mit integriertem Blasmodul für automatisiertes und schnelles Verarbeiten loser Dämmstoffe. Sie gewährleisten eine optimale Aufbereitung der einzublasenden Fasern – insbesondere der GUTEX Thermofibre. In Kombination mit der hohen Leistungsstärke des integrierten Einblasmoduls sowie der Einblasplatte blasen Sie die Holzfasern doppelt so schnell ins Gefach wie bisher üblich. Optional integriert sind Wiegezellen: Sie ermöglichen es Ihnen, die Einblasqualität kontinuierlich zu überwachen und die Maschineneinstellungen bei Bedarf kurzfristig anzupassen.

Mit einer Einblasdichte von nur 38 $^{+2}/_{-3}$ kg/m³ wird eine Setzungssicherheit erreicht, die allerhöchste Anforderungen erfüllt. Dank des geringen Materialeinsatzes können Sie mit der Einblastechnik von GUTEX Kosten sparen und natürliche Ressourcen schonen.



GUTEX Fibreblow Feeder Lift: technische Daten

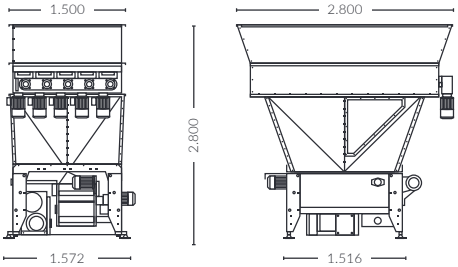
Standard-Abmessungen	2.445 mm x 1.800 mm x 3.402 mm (L/B/H)
Gewicht	ca. 2.065 kg
Elektrische Anschlussleistung	400 V / 50 Hz / 32 A
Vorratsvolumen	1.200 mm x 1.200 mm x 2.900 mm (L/B/H) 1 Großballen
Dämmstoffe	– GUTEX Thermofibre – Weitere Dämmstoffe auf Anfrage (z. B. Zellulose, Supafil)
Steuerung	Bedienpult, Touchscreen

GUTEX FIBREBLOW FEEDER DROP



Vorteile der GUTEX Fibreblow Feeder Lift und Drop

- Schnelle, homogene und setzungssichere Gefachbefüllung durch optimale Faservorbehandlung – vom Ballenbrechen bis zur Faserauflösung
- Bis zu 100 % höherer Materialdurchsatz durch speziell konstruiertes Einblasmodul
- Einfache Beladung
- Schneller und einfacher Materialwechsel (Feeder Lift)
- Einfache Reinigung
- „First-In/First-Out"-Prinzip – definierte Verweilzeit für faserschonendes Auflösen ohne Scherbeanspruchung
- „Plug and play" – keine baulichen Anforderungen erforderlich
- Fortlaufende Kontrolle der Einblasqualität durch optionale Wiegezellen
- Weitere Optionen: Fernwartung, automatischer Materialschieber



GUTEX Fibreblow Feeder Drop: technische Daten

Standard-Abmessungen	2.800 mm x 1.500 mm x 2.800 mm (L/B/H)
Gewicht	ca. 1.465 kg
Elektrische Anschlussleistung	400 V / 50 Hz / 32 A
Vorratsvolumen	Kundenspezifisch wählbar
Dämmstoffe	– GUTEX Thermofibre – Weitere Dämmstoffe auf Anfrage (z. B. Zellulose, Supafil)
Steuerung	Bedienpult, Touchscreen

MIT GUTEX BESTENS BERATEN

Vertrauen Sie den Experten für Einblas-Systemtechnik

GUTEX betreibt ein eigenes Technikum für maschinelle Dämmtechnik bei Waldshut-Tiengen in Süddeutschland. Hier, in unmittelbarer Nähe des Firmensitzes, konzipiert, baut und testet unsere Forschung & Entwicklung in Zusammenarbeit mit hochqualifizierten Anlagenbauern die Einblasverfahren von morgen. Und unser Serviceteam kümmert sich um die Montage und Inbetriebnahme der Anlagen und unterstützt Sie vor Ort.

Service+

Alle Fragen beantwortet gern Ihr zuständiger GUTEX Außendienstmitarbeiter.
Nähere Informationen finden Sie hier:



»GUTEX hat mir geholfen, Holzfaser prozessoptimiert in der Vorfertigung einzusetzen. Das war für meine Mitarbeiter und mich ein langjähriger Wunsch. Durch die partnerschaftliche Zusammenarbeit mit GUTEX generieren wir daraus maximale Synergieeffekte in den Bereichen Transport und Elementfertigung. Besonders freuen meine Mitarbeiter und ich uns über die gelungene technische Umsetzung der Einblastechnik durch das GUTEX-Technikteam.«

Jürgen Haag, Geschäftsführer Zimmerei Haag, Marktsteft in Unterfranken

GUTEX

GUTEX Holzfaserplattenwerk H. Henselmann GmbH + Co. KG
Gutenburg 5, 79761 Waldshut-Tiengen, Telefon +49 7741 6099-0, info@gutex.de, www.gutex.de

Stand 2024-02 · Es gilt die aktuelle Auflage. Änderungen vorbehalten.